



**COMITÉ OLÍMPICO COLOMBIANO
DIRECCIÓN DEPORTIVA**

**XV JUEGOS PANAMERICANOS RÍO 2007
JULIO 13 AL 29**

**INFORME TÉCNICO
Síntesis de General de Participación de Colombia
(Agosto 22/2007)**

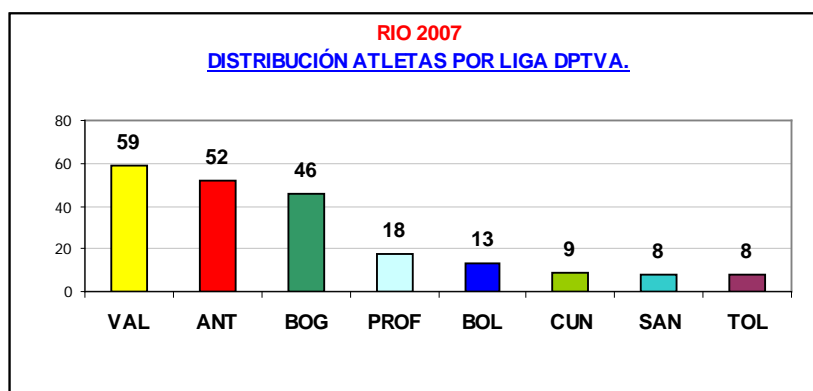
Los aspectos técnicos relevantes de la actuación de Colombia en Río 2007, son:

a. Participación:

- En Río 2007 los parámetros de participación de Colombia mejoraron en todos los aspectos respecto a Santo Domingo 2003 y también, con relación a la participación histórica en estos Juegos.
- Se incrementó el número de Federaciones Deportivas a 27 frente a 25 de Santo Domingo 2003. También, hubo un mayor número de disciplinas deportivas en competencia: 36 frente a 33 hace cuatro años.
- Colombia participó con 242 atletas, y un total de 355 personas; cuatro años atrás, participaron 206 atletas, lo cual representa un incremento significativo de 36 atletas (17.4%), en particular, debido a que en esta ocasión hubo más atletas clasificados en pruebas individuales y también, a que cuatro deportes de conjunto lograron su clasificación: Baloncesto y Softbol (D), Fútbol y Polo Acuático (V). De estos, no participó el Baloncesto en el año 2003.
- La distribución por género en esta ocasión, fue 110 Damas y 132 Varones. Respecto a Santo Domingo 2003 (77 D / 129 V), la participación femenina se incrementó en 8.1%, en tanto que en Varones, se redujo en el 8%.
- Lo anterior confirma la mayor convocatoria de eventos femeninos y el mayor nivel de rendimiento, que les permite a ellas incrementar su participación en una Delegación nacional.
- La siguiente es la distribución de la Delegación de Colombia en Río 2007, por función:

<u>Función</u>	<u>Río 2007</u>	<u>Santo Domingo 2003</u>
Atletas	242 (Damas-110 / Varones-132)	206 (D 77 / V 129)
Entrenadores / Auxiliares	61	57
Delegados	27	23
Equipo Técnico-Científico	19	14
Misión	5	5
Periodista ACORD	1	1
Total	355	306

- La distribución comparativa de los Atletas en Río 2007, según las Ligas deportivas a las que pertenecen, fue la siguiente:



Igual que en Santo Domingo 2003, la regional del Valle aportó el mayor número de atletas, seguido por Antioquia y Bogotá. Un total de 19 Ligas Deportivas aportaron al menos un atleta en la conformación de la Delegación. Adicionalmente hubo 18 atletas profesionales (Fútbol).

- La distribución comparativa de Atletas por Agrupación Deportiva, indica que el mayor número de ellos perteneció a deportes de Pelota (33%), seguido por Fuerza Rápida y Resistencia (30%), Arte Competitivo (23%) y Combate (14%).

b. Resultados:

- Colombia logró la meta del Sexto lugar (planteada en el documento Plan Estratégico Deportivo Ciclo Olímpico 2005-2008, y presentado por el COC en Noviembre/2004). Los pronósticos indicaban que podría disputarse en el rango del 6° al 7° lugar con Argentina y Venezuela, países a los que finalmente se les superó en medallas de Oro.
- El 6° lugar en la clasificación general se logró con 14 medallas de Oro - el mejor resultado en la participación histórica en estos Juegos -, y 47 medallas en Total – una menos que las logradas en Mar del Plata 1995 -, en reñida disputa con México que solo en la antepenúltima jornada de los Juegos superó a Colombia en la tabla de medallería, y que al final ganó cuatro medallas mas de Oro.

- Se había pronosticado alcanzar 11 medallas de Oro, el mismo número logrado en Santo Domingo 2003; el balance final indica que se sobrecumplió en tres medallas. A continuación el comparativo de pronóstico frente a medallas real.

<u>Medallas</u>	<u>Pronóstico</u>	<u>Real</u>
Oro	11	14
Plata	17	20
Bronce	37	13
Total	65	47

- En cuanto a las medallas alcanzadas, el balance es:

1. Medallería comparativa de Colombia:

<u>Medallas</u>	<u>Río 2007</u>	<u>Santo Domingo 2003</u>	<u>DIF:</u>
Oro	14	11	+3
Plata	20	8	+12
Bronce	13	24	-11
Total	47	43	+4

En Río 2007 nuestros atletas disputaron mayor número de finales respecto a Santo Domingo 2003, y elevaron la posibilidad de lograr títulos de Oro (+15).

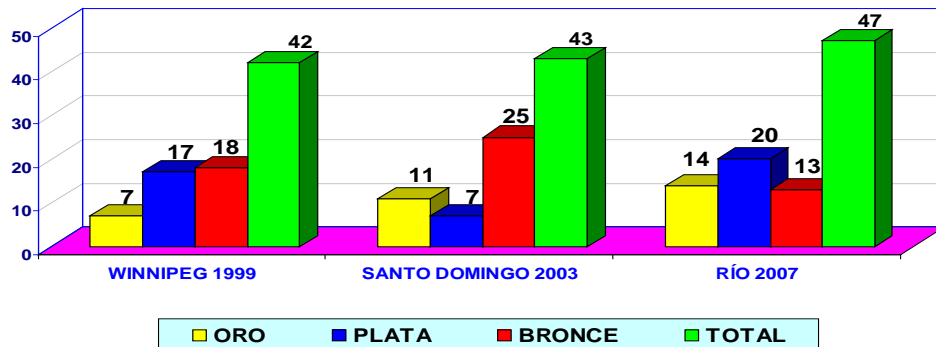
2. Medallería comparativa de países del área en Río 2007.

RANK.	PAIS	MEDALLAS			
		O	P	B	TOTAL
1	USA - Estados Unidos	97	88	52	237
2	CUB - Cuba	59	35	41	135
3	BRA - Brasil	54	40	67	161
4	CAN - Canadá	39	43	56	138
5	MEX - México	18	25	31	74
6	COL - Colombia	14	20	13	47
7	ARG - Argentina	11	15	33	59
8	VEN - Venezuela	10	25	34	69
9	DOM - República Dominicana	6	6	17	29
10	CHI - Chile	6	5	9	20
11	ECU - Ecuador	5	4	10	19
12	PUR - Puerto Rico	3	5	12	20
13	JAM - Jamaica	3	5	1	9
14	GUA - Guatemala	2	3	2	7
15	BAH - Bahamas	2	2	2	6
16	ESA - El Salvador	1	3	6	10
17	PAN - Panamá	1	1	0	2
18	ANT - Antigua y Barbu...	1	0	2	3
19	AHO - Antillas Holand...	1	0	1	2
20	PER - Perú	0	4	8	12

Nota: participaron 42 países.

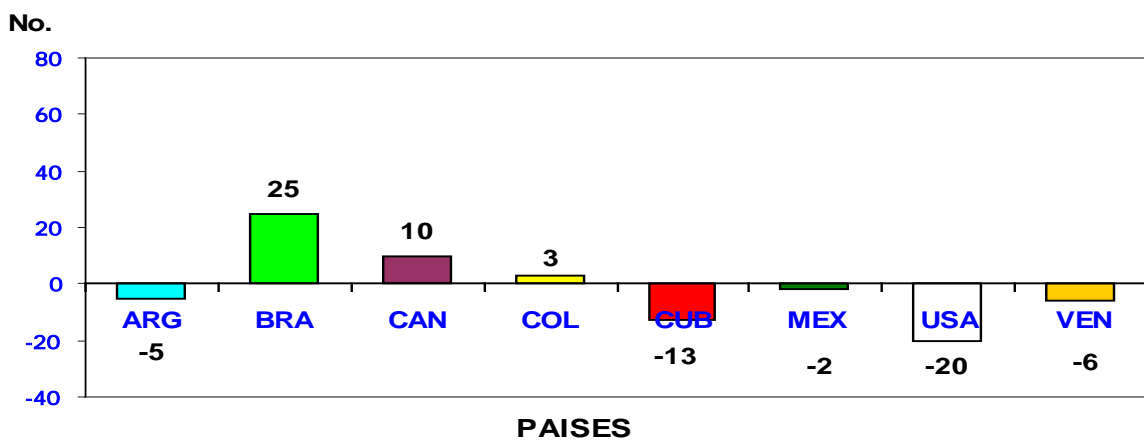
- El balance de medallas indica que se logró la mejor Medallería histórica en Oro. En Santo Domingo 2003 se habían logrado un máximo de 11 medallas, el mejor resultado hasta ese momento.

**COLOMBIA EN JUEGOS PANAMERICANOS
COMPARATIVO DE MEDALLERIA LOGRADA VERSIONES 1995 - 2003 - 2007**



- Colombia logró incrementar su participación en medallas de Oro en disputa, al ganar el 4.2% de las 333 medallas en juego. En Santo Domingo 2003, en el cual se entregaron 329 medallas, la participación fue de 3.3%
- Colombia, desde inicio de Juegos – primordialmente con los resultados de Levantamiento de Pesas y Ciclismo-, y hasta la antepenúltima jornada se mantuvo en el rango del 3° al 5° lugar, puesto que finalmente ocupó México.
- Es relevante, que con relación a Santo Domingo 2003, Colombia junto con Brasil (anfitrión), Canadá y El Salvador, fueron los países con mayor incremento de resultados (medallas de Oro). También, para estos países los mejores de la historia de participación en los Juegos, excepto por Canadá, que tuvo su mejor resultado en Winnipeg 1999, cuando fue sede.

**JUEGOS PANAMERICANOS
INCREMENTO ABSOLUTO (No.) MEDALLAS ORO X PAIS
2007 Vs. 2003**



- Del total de 242 atletas seleccionados, 54 atletas alcanzaron al menos una medalla (individual o por Equipos), lo cual representa el 30.9% de efectividad con relación a la expectativa de podium.
- Así mismo, alcanzaron medalla de Oro en prueba Individual o Equipo, 18 atletas (33.3%) y 54 atletas en total accedieron a podium (22.3%).

- Federaciones Deportivas:
 - 15 de las 27 Federaciones participantes de Colombia, ganaron al menos una medalla (55%). Así mismo, 7 lograron al menos una medalla de Oro (25%).
 - Cabe destacar que 2 de ellas lograron el título general en Río 2007: Levantamiento de Pesas y Ciclismo.

- Disciplinas Deportivas: de las 36 disciplinas en competencia, 17 lograron por lo menos una medalla.
 - Levantamiento de Pesas fue el deporte que mayor número de medallas de Oro aportó a la Delegación nacional, igual que Santo Domingo 2003; en aquella ocasión logró 7 y ahora 5 medallas. También, fue el deporte de Colombia con mayor eficiencia en medallas de Oro ganadas frente a las que disputó, al lograr 5 de 11 preseas, para un 45.5%. Logró 9 medallas en Total, - las mismas que el Ciclismo en todas sus modalidades -, el mayor número de medallas por Federación.
 - El Ciclismo participó en cuatro modalidades, de las cuales las disciplinas de Pista y Ruta aportaron 3 y 1 medalla de Oro respectivamente, para un total de 4.
 - Arquería, Boxeo, Lucha, Patinaje de Carreras y Squash, cada uno con una medalla de Oro, aportaron de manera significativa para el resultado general alcanzado.
 - Respecto a la expectativa de resultado por Disciplina y Género (D-V), se concluye que:
 - a. Deportes que sobre cumplieron:
Levantamiento de Pesas, Squash (V), Boxeo, Lucha (V), Karate, Esgrima (D), Gimnasia Artística (V), Natación Clavados (V), Tenis (D), Voleibol Arena (D).
 - b. Deportes que cumplieron:
Baloncesto (D), Ciclismo Pista y Ruta, Canotaje (D), Ciclomontañismo (D), Esquí Náutico (V), Judo, Atletismo, Natación Carreras, Natación Sincronizada, Polo Acuático, Patinaje Carreras, Softbol, Squash (D), Tenis (V), Tenis de Mesa (D), Triatlón (V).
 - c. Deportes que no cumplieron:
Bolo, Canotaje (V), Ciclomontañismo (V), Bicicross (V), Fútbol (V), Ecuestre Salto y Adiestramiento, Gimnasia Artística (D), Taekwondo, Tiro, Triatlón (D), Vela, Voleibol Arena (V).

- Ligas Deportivas:
 - En la distribución comparativa de medallería en los eventos individuales, Valle y Antioquia fueron los que más aportaron en medallas de Oro con 4 cada uno; fue seguido por Bogotá (3) y Fuerzas Militares (1), para un total de 12 en eventos. Por Equipos se lograron 2 medallas, en Squash (todos integrantes de Bogotá), y otra de Valle-Antioquia en Arco Recurvo.
 - En medallas Totales y tomando en cuenta las pruebas individuales el Valle aportó (15) medallas; Bogotá (7), Antioquia (6), Fuerzas Militares (3), Boyacá (2), Risaralda, Cundinamarca y Santander con una medalla. Los atletas que accedieron a medallas de Oro, se distribuyeron así: Antioquia y Bogotá (6), Valle (5) y Fuerzas Militares (1).

- Agrupaciones Deportivas:
 - Las disciplinas deportivas de Fuerza Rápida y Resistencia, disputaron y ganaron la mayor cantidad de medallas de Oro. En esta ocasión, en medallas de Oro, estos deportes alcanzaron 10 de las 14 preseas ganadas por Colombia (70%), gracias al aporte de

Levantamiento de Pesas, Ciclismo (Pista-Ruta) y Patinaje Carreras, ratificando los resultados en Santo Domingo 2003, en el cual el aporte había llegado al 90%, con 10 de las 11 medallas ganadas.

- Le siguió, en número de medallas de Oro, los deportes de Combate (2); Arte Competitivo y Precisión (Arquería) más los Deportes con Pelota (Squash), lograron una medalla dorada.
 - En los deportes de Combate, el más destacado por Colombia fue Lucha al lograr 5 medallas una de ellas de Oro. También se debe destacar el Boxeo que logró una de Oro y Plata; así como el Karate que participó con dos atletas y ambos lograron medallas de Plata.
 - En deportes de Arte Competitivo y Precisión, Arquería fue el más destacado al conseguir Oro por Equipo; Gimnasia Artística logró tres medallas de Plata todas con Jorge Hugo Giraldo.
 - En deportes de Pelota, el Squash con una medalla de Oro y dos de Bronce fue el más destacado. Tenis en la rama femenina logró 2 medallas de Plata. En cuanto a deportes de conjunto se destaca que Baloncesto, Softbol y Polo Acuático cumplieron con la expectativa de resultado, al lograr todos el 5º lugar. En Voleibol Arena femenino se logró un 5º lugar entre 12 duplas.
- **Género:** Hubo equilibrio entre Damas y Varones, frente a la medallas de Oro ganadas, con 7 preseas. En medallas Totales, las primeras aportaron 20 medallas y ellos 27, para un total de 47 medallas.
- **Atletas medallistas:** La siguiente es la relación de medallistas de Oro, Plata y Bronce en Río 2007: (Damas-V / Varones-V)

Medalla de Oro:

No. ATL	DISCIPLINA DEPORTIVA	GÉN	PRUEBA/DIVISION	FECHA	ATLETA	LIGA
1	ARQUERIA	D	EQUIPO	Jul-28	SIGRID ROMERO DUQUE	VAL
2	ARQUERIA	D	EQUIPO	Jul-28	ANA MARIA RENDON MARTINEZ	ANT
3	ARQUERIA	D	EQUIPO	Jul-28	NATALIA SANCHEZ ECHEVERRI	ANT
4	BOXEO	V	81 KG	Jul-27	ELEIYDER ALVAREZ BAYTER	ANT
5	CICLISMO-PISTA	D	3000 M.P.I.	Jul-17	MARÍA LUISA CALLE WILLIAMS	ANT
6	CICLISMO-PISTA	D	VELOCIDAD	Jul-18	DIANA MARÍA GARCÍA ORREGO	ANT
7	CICLISMO-PISTA	V	KEIRIN	Jul-19	LEONARDO NARVAEZ ROMERO	BOG
8	CICLISMO-RUTA	V	CRI	Jul-15	SANTIAGO BOTERO ECHEVERRY	ANT
9	LEV. PESAS	D	63 KG	Jul-16	LEYDI YESENIA SOLIS ARBOLEDA	VAL
10	LEV. PESAS	D	69 KG	Jul-19	TULIA ANGELA MEDINA ALCALDE	BOG
11	LEV. PESAS	D	75 KG	Jul-17	UBALDINA VALOYES CUESTA	BOG
12	LEV. PESAS	V	62 KG	Jul-14	DIEGO FERNANDO SALAZAR QUINTERO	VAL
13	LEV. PESAS	V	85 KG	Jul-16	JOSÉ OLIVER RUIZ	FMM
14	LUCHA LIBRE	D	55 KG	Jul-26	JAQUELINE RENTERIA	VAL
15	PATINAJE CARRERAS	V	COMBINADA FONDO	Jul-25	JORGE LUIS CIFUENTES MENDEZ	VAL
16	SQUASH	V	EQUIPO	Jul-19	MIGUEL A. RODRIGUEZ FORERO	BOG
17	SQUASH	V	EQUIPO	Jul-19	JAVIER ANDRES CASTILLA CONDE	BOG
18	SQUASH	V	EQUIPO	Jul-19	BERNARDO SAMPER	BOG

Medalla de Plata:

No. ATL	DISCIPLINA DEPORTIVA	GÉN	PRUEBA/DIVISION	FECHA	ATLETA	LIGA
1	ATLETISMO	D	800 M PLANOS	Jul-24	ROSIBEL GARCIA MENA	VAL
2	BOXEO	V	91 KG+	Jul-28	OSCAR ANDRES RIVAS TORRES	VAL
3	CICLISMO-PISTA	D	P X PUNTOS	Jul-19	MARIA LUISA CALLE WILLIAMS	ANT
4	CICLISMO-PISTA	V	MADISON	Jul-19	ALEXANDER GONZALEZ PEÑA	VAL
5	CICLISMO-PISTA	V	MADISON	Jul-19	JOSE RODOLFO SERPA	SAN
6	CICLISMO-PISTA	V	P X PUNTOS	Jul-17	JOSÉ RODOLFO SERPA	SAN
7	CICLISMO-PISTA	V	PERS. EQUIPO	Jul-18	CARLOS EDUARDO ALZATE ESCOBAR	VAL
8	CICLISMO-PISTA	V	PERS. EQUIPO	Jul-18	JUAN PABLO FORERO CARREÑO	CUN
9	CICLISMO-PISTA	V	PERS. EQUIPO	Jul-18	JAIRO PEREZ SUAREZ	BOY
10	CICLISMO-PISTA	V	PERS. EQUIPO	Jul-18	ARLES ANTONIO CASTRO LAVERDE	ANT
11	CICLISMO-RUTA	V	CRI	Jul-15	LIBARDO NINO CORREDOR	BOY
12	ESQUI NAUTICO	V	SLALOM	Jul-23	JOSE FERNANDO MESA	BOG
13	GIMNASIA-ARTISTICA	V	BARRA FIJA	Jul-17	JORGE HUGO GIRALDO	ANT
14	GIMNASIA-ARTISTICA	V	BARRA PARALELAS	Jul-17	JORGE HUGO GIRALDO	ANT
15	GIMNASIA-ARTISTICA	V	GENERAL	Jul-15	JORGE HUGO GIRALDO	ANT
16	JUDO	V	81 kg	Jul-21	MARIO ANTONIO VALLES VELASQUEZ	VAL
17	KARATE	D	60 Kg +	Jul-25	ANA MARIA ESCANDON LOAIZA	VAL
18	KARATE	V	80 Kg -	Jul-26	YILVER OCORÓ VENDE	VAL
19	LEV. PESAS	D	53 KG	Jul-15	ANA MARGOTH LEMUS ROBLEDO	VAL
20	LEV. PESAS	D	58 KG	Jul-15	RUZMERY VILLAR BARBOSA	VAL
21	LEV. PESAS	V	69 KG	Jul-15	EDWIN ORLANDO MOSQUERA ROA	FMM
22	LUCHA LIBRE	V	66 KG	Jul-27	EDISON HURTADO LERMA	FMM
23	PATINAJE CARRERAS	D	COMBINADA FONDO	Jul-25	ALEXANDRA VIVAS RODRIGUEZ	BOG
24	TENIS	D	DOBLES	Jul-22	MARIANA DUQUE MARIÑO	BOG
25	TENIS	D	DOBLES	Jul-22	KAREN CASTIBLANCO	BOG
26	TENIS	D	INDIVIDUAL	Jul-22	MARIANA DUQUE MARIÑO	BOG

Medalla de Bronce:

No. ATL	DISCIPLINA DEPORTIVA	GÉN	PRUEBA/DIVISION	FECHA	ATLETA	LIGA
1	ARQUERIA	D	INDIVIDUAL	Jul-26	ANA MARIA RENDON MARTINEZ	ANT
2	ATLETISMO	D	1500 M PLANOS	Jul-27	ROSIBEL GARCIA MENA	VAL
3	ATLETISMO	V	20 KM MARCHA	Jul-22	GUSTAVO ADOLFO RESTREPO BAENA	BOG
4	CICLISMO-PISTA	V	VEL. EQUIPO	Jul-19	HERNAN SANCHEZ CASTILLO	VAL
5	CICLISMO-PISTA	V	VEL. EQUIPO	Jul-19	LEONARDO NARVAEZ ROMERO	BOG
6	CICLISMO-PISTA	V	VEL. EQUIPO	Jul-19	MARSUKI MEJIA JARAMILLO	ANT
7	ESGRIMA	D	ESPADA INDIVIDUAL	Jul-17	ANGELA MARIA ESPINOSA TORO	VAL
8	JUDO	D	70 KG	Jul-20	YURI ALVEAR OREJUELA	VAL
9	LEV. PESAS	V	94 KG	Jul-18	WILMER HERNAN TORRES	VAL
10	LUCHA LIBRE	V	55 KG	Jul-27	FREDY ALEJANDRO SERRANO SICHACA	BOG
11	LUCHA LIBRE	V	74 KG	Jul-28	WILSON ANDRES MEDINA NAZARETH	VAL
12	LUCHA LIBRE	V	84 KG	Jul-27	RODRIGO ANTONIO PIEDRAHITA MONCADA	RIS
13	NATACION CLAVADOS	V	SINCRONIZADO 10 M	Jul-27	JUAN GUILLERMO URAN SALAZAR	ANT
14	NATACION CLAVADOS	V	SINCRONIZADO 10 M	Jul-27	VICTOR HUGO ORTEGA SERNA	ANT
15	SQUASH	D	EQUIPO	Jul-19	SILVIA ANGULO RUGELES	SAN
16	SQUASH	D	EQUIPO	Jul-19	CATALINA PELAEZ CASASFRANCO	BOG
17	SQUASH	D	EQUIPO	Jul-19	MARIA ISABEL RESTREPO TAMAYO	ANT
18	SQUASH	V	INDIV. MASC.	Jul-16	MIGUEL A. RODRIGUEZ FORERO	BOG

- Clasificación a Juegos Olímpicos Beijing 2008:

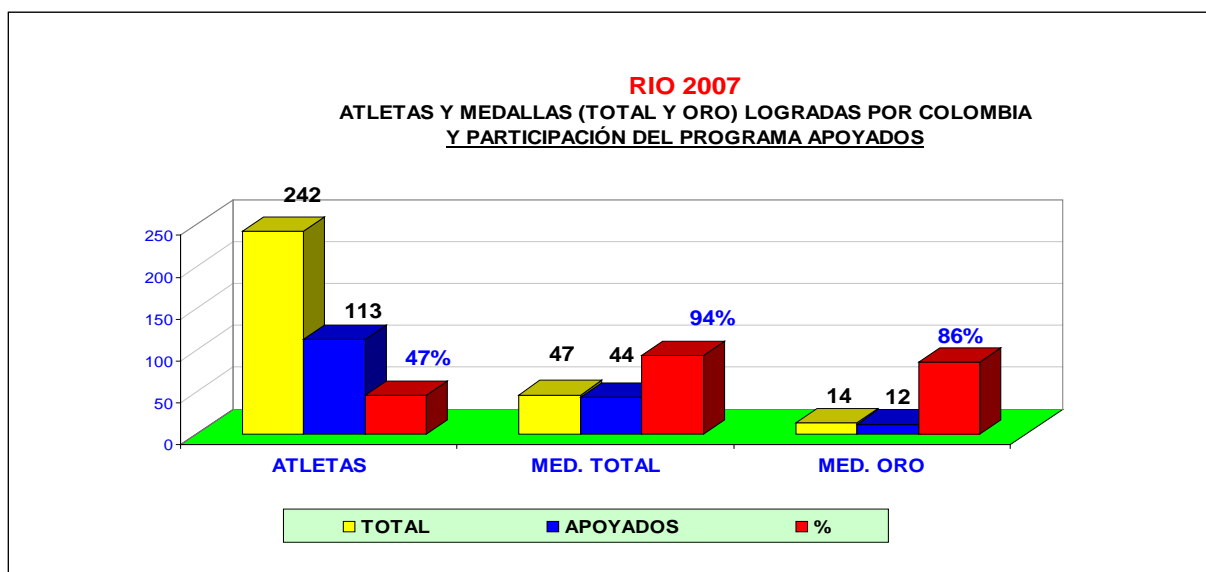
Varios atletas lograron ratificar o hacer marcas mínimas y, otras disciplinas deportivas lograron el cupo numérico, así:

<u>Deporte</u>	<u>Atleta</u>	<u>Prueba</u>	<u>Marca Mínima</u>
Atletismo	Felipa Palacios	200 m planos	B
	Rosibel García	800 m planos	B
	Fredy Hernandez	50 Km Marcha	B
Natación-Carreras	Camilo Becerra	50 m L/100 m Marip.	B
	Carolina Colorado	100 m Espalda	B
	Omar Pinzón	100-200m Espalda	B
		200m Mariposa,	B
		200m Combinado	B
Ecuestre-Salto	Un cupo	Atleta por definir	*

Nota: a la fecha y conforme a los Ranking de Federaciones Internacionales y eventos clasificatorios, Colombia tendría clasificados 33 atletas a Beijing 2008.

c. Programa “Deportista Apoyado Alto Rendimiento Colombiano”

- De los 242 atletas seleccionados, 113 tienen la condición de Apoyados por el Programa, es decir, el 47%.
- En cuanto a las 14 medallas de Oro alcanzadas, los Deportistas Apoyados participaron del logro en 12 de ellas (86%).
- Los atletas Apoyados fueron ganadores de 44 de las 47 medallas (94%), cifra ésta que indica la alta incidencia del Programa en los resultados obtenidos, especialmente cuando se trata de medallas de Oro.



- Los atletas medallistas de Oro: Natalia Sánchez, Sigrid Romero y Ana Maria Rendón (Arquería), Eleyder Álvarez (Boxeo), Maria Luisa Calle y Diana García (Ciclismo); Jaqueline Renteria (Lucha), Ubaldina Valoyes, Ángela Medina, Leydi Solís, Diego Salazar, Oliver Ruiz (Levantamiento de Pesas); Jorge Cifuentes (Patinaje de Carreras); Miguel Ángel Rodríguez y Bernardo Samper (Squash), tienen la condición de Deportistas Apoyados.

- Así mismo multimedallistas de Colombia como Jorge Hugo Giraldo (Gimnasia Artística), con 3 medallas de Plata), Rosibel García (Atletismo) con una medalla de Plata y un Bronce, son beneficiados por el Programa.

d. Entrenadores COC – 2007:

- Del total de 50 Entrenadores en la Delegación, 30 tenían la condición de contratados por el Programa COC-Coldeportes para el año 2007 (60%), quienes participaron y cumplieron a cabalidad con su rol.

e. Incentivos:

- Conforme a lo establecido por el convenio COC-Coldeportes, a los atletas medallistas se les entregaron incentivos por medallas logradas, tanto en Pruebas Individuales como en Equipo.
- Los medallistas de Oro, que también ganaron otra medalla, recibieron incentivo por cada una de ellas. En medallas de Plata y Bronce, se premió una sola, independiente del número de medallas alcanzadas. La tabla de incentivos es como sigue:

Medalla	V/r Medalla (\$)
Oro	10.000.000
Plata	6.000.000
Bronce	4.000.000

- Al incentivo por medalla de Oro, accedieron 18 atletas; y un total de 54 atletas se beneficiaron de los estímulos, que sumaron \$380.000.000=
- Así mismo, los entrenadores responsables de atletas o equipos ganadores de medallas de Oro y que fueron integrantes de la Delegación, recibieron un incentivo de acuerdo a las siguiente tabla:

Medalla	V/r Medalla (\$)
Oro	5.000.000
Plata	3.000.000
Bronce	3.000.000

- Los entrenadores ganadores de mas de una medalla de Oro, recibieron incentivos así: dos medallas (7 millones), 3 medallas (10 millones) y cuatro o más (15 millones). En total, 21 Entrenadores accedieron al incentivo que sumó \$87.000.000=.
- El total de incentivos a medallistas (Atletas-Entrenadores) ascendió a \$467.000.000=

f. Conclusiones

- La mejor participación histórica en los Juegos Panamericanos, fue el resultado de un proceso de preparación y participación planificado, en el cual el Comité Olímpico Colombiano con el apoyo de Coldeportes Nacional, Federaciones e Institutos de Deporte, lideraron y coordinaron las tareas y actividades pertinentes, que permitiesen alcanzar el mejor nivel de rendimiento de los atletas Seleccionados.
- Se obtuvo la mejor medallería de Oro en la historia de participación en estos Juegos, gracias a la consistencia de deportes estratégicos a nivel del área como el Levantamiento de Pesas y Ciclismo; a la evolución y desarrollo de deportes como Arquería, Lucha y Squash; al mejor

proceso de selección, seguimiento y control de la preparación y la evidente ventaja que representó el proceso de preparación y participación en los Juegos precedente del Ciclo Olímpico 2005-2008. (Armenia-Pereira 2005, Cartagena 2006 y Buenos Aires 2006).

- Luego de la participación en Cartagena 2006 y Buenos Aires 2006, no se interrumpió la preparación y se mantuvo el apoyo económico, control y seguimiento, apoyo técnico-científico, por parte del COC, Coldeportes, Federaciones e Institutos de Deporte.
- La vinculación de entrenadores altamente calificados al proceso de preparación, más las estrategias de trabajo conjunto de ellos con el COC y las Federaciones, fue determinante para los resultados alcanzados.
- Como ha sido constante, la participación de los Deportistas Apoyados fue significativa en el logro de medallas para Colombia.
- Es evidente que a la fecha, Colombia se constituye en una de las potencias deportivas en el ámbito panamericano, y con los resultados alcanzados - sexto lugar -, se coloca un punto más alto para participaciones futuras.
- Los resultados en estos Juegos y en los eventos internacionales durante el presente año, indican que sigue incrementándose las fortalezas del deporte de alto rendimiento en Colombia, y que la perspectiva de participación y éxito en los próximos Juegos Olímpicos Beijing 2008 es mejor, con relación a Ciclos Olímpicos precedentes.

g. Recomendaciones

- Dar continuidad inmediata al proceso de preparación del potencial deportivo de Colombia para participar en los eventos clasificatorios o preparatorios a Juegos Olímpicos Beijing 2008, que se desarrollen durante el semestre B 2007 y hasta agosto del 2008.
- Incrementar el número de concentraciones durante el proceso de preparación, en particular con aquellos deportes estratégicos, en los cuales, tal condición ha demostrado la obtención de mejores resultados.
- Proyectar la realización de bases de entrenamiento dentro y fuera del país, conforme a las necesidades específicas de algunos deportes o atletas, que ofrezcan condiciones óptimas de trabajo, un elevado nivel de rendimiento y participación en competencias preparatorias durante ese periodo.
- Fortalecer el Programa de Entrenadores Nacionales COC-Coldeportes, y, contratar técnicos altamente calificados en deportes estratégicos y en aquellos deportes que las necesidades así lo ameriten.
- Continuar mejorando la coordinación interinstitucional y favorecer la optimización de recursos que permitan cubrir las necesidades prioritarias de la preparación.
- Incrementar los beneficios y garantías a los atletas que constituyen el potencial o reserva deportiva nacional, a través de Programas o Becas de apoyo del Estado y de Solidaridad Olímpica.

- Diseñar y concretar un Plan de suministro de implementos e indumentaria especializada por deporte (entrenamiento y competencia) al potencial deportivo con posibilidad de clasificar a Beijing 2008, con el apoyo de Coldeportes y en coordinación con las Federaciones respectivas.
- Evaluar y analizar el Programa Deportista Apoyado, de acuerdo con los resultados obtenidos hasta la fecha, y dar prioridad en los más altos niveles de categoría, a aquellos atletas que están clasificados o que se perfilan clasificar a Juegos Olímpicos Beijing 2008.
- Incrementar los incentivos de atletas y entrenadores medallistas en Beijing 2008.
- Dar prioridad a la distribución de recursos a las Federaciones Deportivas, conforme a los resultados obtenidos hasta la fecha, y, en relación con la proyección de resultados en Beijing 2008.
- Vincular talento humano del área biomédica con dedicación exclusiva al trabajo y funcionamiento del Área Técnica del COC, a fin de facilitar y optimizar el acompañamiento de los atletas y entrenadores en todo lo relacionado con ciencias aplicadas al deporte.
- Fomentar estrategias para que los procesos de preparación en las diferentes regionales deportivas continúen fortaleciéndose, y consecuentemente, contribuyan en lograr resultados más efectivos para Colombia.
- Incrementar y fortalecer las estrategias de control y seguimiento de la preparación de los atletas, en forma conjunta con Coldeportes, Federaciones e Institutos de Deporte. Así mismo, mantener una continua evaluación y estricto análisis del proceso, de tal manera que permitan orientar los esfuerzos institucionales en la dirección indicada.

DIRECCIÓN DEPORTIVA

COC

[Volver](#)